



POLYMER 35 MS

Cola e Veda

Ficha técnica
Revisão
11/2020

DESCRIÇÃO:

Vedante elastomérico monocomponente, à base de polímero MS, de cura à temperatura ambiente em contacto com a humidade do ar.

PROPRIEDADES:

- Monocomponente, fácil aplicação de +5°C a +50°C.
- Adere sem imprimação aos materiais mais comuns em construção e indústria (vidro, cerâmica, madeira e derivados, metais, PVC, metacrilatos, poliéster, etc.)
- Neutro. Não corroi os metais nem ataca os substratos alcalinos (cimento, ladrilho, mármore, etc.).
- Não mancha os flancos da junta.
- Permanece flexível desde -40°C a +90°C.
- Excelente resistência à radiação U.V. e intempérie.
- **Pintável***. Não contamina pinturas posteriores.
- Boa aderência sobre superfícies húmidas.
- **Anti-fungo. Não enegrece.**

APLICAÇÕES:

- Juntas no solo.
- Vedação de caixilharia e caixilharia entre si.
- Vedação de coberturas metálicas.
- Vedação de carrocerias em automação.
- Vedação de juntas em imersão em canais de rega. (prévia imprimação do cimento com Primer C-27).
- Juntas em que seja necessário pintar posteriormente.

CERTIFICAÇÕES:

Marcado CE: EN 15651-1 F EXT-INT-CC / EN 15651-3 S / EN 15651-4 PW- EXT- INT- CC

Dop nº: SIB0000234 <http://ce.selena.com/>

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

POLYMER 35 MS não curado:			POLYMER 35 MS, curado: (4 semanas a 23°C e 55% H.R.)		
Aspecto:	Pasta cremosa homogénea.		Aspecto:	Semelhante a borracha	
Escorrimento (ISO 7390):	mm	0	Dureza Shore A (ISO 868):	40 ± 3	
Tack free (ASTM C-679-71):	minutos	10-20	Módulo elástico 100% (ISO 37):	MPa	0,8 - 1,1
Formação de película (BS 5889 Ap.A):	minutos	30-40	Resistência à tracção (ISO 37):	MPa	1,4
Velocidade de cura A 23°C e 55% H.R.:	mm/dia	3	Elongação à rotura (ISO 37):	%	250
Perda de volume (ISO 10563):	%	Marginal	Movimento da junta em serviço:	%	25
Ponto de inflamação (DIN 51794):	°C	430	Resistência à temperatura em serviço:	°C	-40 a + 90
Temperatura de Aplicação:	°C	+5 a +50	Resistência a U.V. e intempérie:	Muito boa	



POLYMER 35 MS

Cola e Veda

Ficha técnica
Revisão
11/2020

RESISTÊNCIAS QUÍMICAS:

Água, água ensaboada, água salina: Muito boa
Ácidos e álcalis inorgânicos diluídos: Muito boa

INDICAÇÕES DE USO:

Dimensionamento das juntas:

A largura das mesmas deverá ser, pelo menos, 5 vezes maior que o máximo movimento esperado.
A profundidade da vedação será, em função da largura da junta, de acordo com a seguinte Tabela (valores em mm):

LARGURA	5/6	7/9	10/12	12/15
PROFUNDIDADE	5	6	7	8

Para larguras de juntas superiores a 16 mm., a profundidade deve ser igual a metade da largura.

Formação de Juntas:

É necessário o emprego de um material de enchimento para evitar a adesão de **POLYMER 35 MS** sobre o fundo da junta o que exerceria, sobre o vedante, tensões desnecessárias. Ao mesmo tempo consegue-se uma regulação na profundidade da vedação assim como maiores rendimentos. O material a empregar deve ser inerte, mecânicamente estável, homogéneo, inoxidável e não aderir nem ao vedante nem aos materiais contíguos.

Recomenda-se, como produto especialmente adequado a Espuma de Polietileno de célula fechada, extrudida em cordões de secção regular como o nosso: POLITEN-CEL.

Tratamento das juntas:

As superfícies deverão estar secas e limpas. Caso seja necessário, recomenda-se efectuar uma limpeza com dissolvente não gorduroso, p.ex. acetona.

- PRIMER C-27 Sobre materiais porosos e uso geral em construção.
- PRIMER C-29 Sobre metais e plásticos.

(Ver informação técnica)

Qualquer substrato não conhecido pelo utilizador sob o ponto de vista de aderência, deve ser ensaiado previamente ou então consultar o nosso Departamento Técnico.

Técnica de trabalho:

Cortar o extremo do obturador do cartucho, enroscar a cânula e cortar esta em bisel na secção desejada e introduzir o conjunto na pistola aplicadora e preencher a junta com **POLYMER 35 MS**.

Para um melhor acabamento, proteger as bordas da junta com fita adesiva e alisar com uma espátula, retirando as fitas antes que o vedante forme película.

Rendimento:

A fórmula seguinte é um guia aproximado para calcular o rendimento previsto para um cartucho standard de **POLYMER 35 MS**:

$$L = \frac{300}{A \times P}$$

Onde:

L= Comprimento da vedação em metros obtidos pelo cartucho.

A= Largura da junta em mm.

P= Profundidade da junta em mm.

Tratamento posterior:

POLYMER 35 MS, não necessita ser protegido da intempérie. Não obstante, pode pintar-se perfeitamente com qualquer tinta acrílica ou alquídica desde que seja suficientemente elástica. Recomendamos a realização de uma prova prévia.

***Oservações:** **POLYMER 35 MS** pode ser pintado. Contudo, devido ao grande número de tintas e de vernizes disponíveis no mercado, recomendamos vivamente a realização de um teste de compatibilidade antes da aplicação. O tempo de secagem das tintas à base de resinas alquídicas pode aumentar.

ARMAZENAMENTO:

Guardar em lugar fresco e seco.

Duração: 12 meses.

APRESENTAÇÃO:

Cartucho 300 ml.

CORES:

Branco	Cinza
Preto	Telha

LIMPEZA:

O produto fresco, elimina-se com um dissolvente orgânico. Uma vez curado só se elimina mecânicamente.



POLYMER 35 MS

Cola e Veda

Ficha técnica
Revisão
11/2020

SEGURANÇA E HIGIENE:

Durante a cura **POLYMER 35 MS** emite metanol. Estes vapores não devem inalar-se durante muito tempo ou em altas concentrações. Portanto, a zona de trabalho deverá estar bem ventilada.

Deve evitar-se, a causa de possíveis irritações, todo o contacto do produto fresco com os olhos ou mucosas. Se tal ocorrer deverão lavar-se com água abundantemente e, caso seja necessário, consultar um médico. A borracha obtida ao curar pode manipular-se sem nenhum risco.

Usar luvas e, no caso de manchas, lavar-se com um detergente industrial enquanto o produto está ainda fresco.

NÃO DEVEM LAVAR-SE AS MÃOS COM DISSOLVENTES.

Para mais informação solicite a ficha de segurança do produto.

A informação contida na presente ficha técnica é fornecida de boa fé, com base em estudos realizados por Selena e considera-se precisa. No entanto, dado que as condições e métodos de utilização dos nossos produtos escapam ao nosso controlo, tal informação não deverá substituir os ensaios dos clientes a fim de garantir que os produtos de Selena sejam plenamente satisfatórios para as suas aplicações específicas. A única garantia oferecida por Selena é que o produto cumpra com as suas especificações de venda actuais. Assim, o único recurso a que terá direito em caso de violação da dita garantia, ficará limitado ao reembolso do preço de compra ou à substituição de todo o produto para o qual se demonstre um estado diferente ao garantido. Selena Iberia S.L.U. renuncia expressamente a qualquer outra garantia expressa ou implícita de aptidão para um fim específico de comercialização. Selena renuncia ainda a toda a responsabilidade por qualquer dano ou prejuízo imprevisto ou consequente. As sugestões de utilização não deverão interpretar-se como uma incitação à infracção de direitos de patentes.

As indicações e dados técnicos contidos na presente ficha técnica baseiam-se nos nossos conhecimentos e experiência actuais e declinamos toda a responsabilidade pelas consequências derivadas de uma utilização inadequada dos mesmos. Por conseguinte, a nossa garantia limita-se exclusivamente à qualidade do produto fornecido. A informação técnica poderá ser modificada sem aviso prévio. Caso necessário solicite a mesma de forma periódica"



Quilosa - Selena Iberia S.L.U.

Centro empresarial Rivas Futura, C/ Marie Curie 19, Planta 6.1, 28521 Rivas, Madrid, Spain,
Tel: +34 902 02 18 02 – Fax: +34 914 999 796, info@quilosa.es, www.quilosa.com