

HAUSER PRO Espuma PU Pistola

A espuma de poliuretano de um componente cura sob a influência da humidade contida no ar e é caracterizada por uma estrutura celular fina e homogénea. A espuma é produzida numa fábrica com o Sistema de Gestão da Qualidade ISO 9001:2015 implementado.



VANTAGENS

- rendimento da espuma standard
- pressão normal da espuma
- expansão posterior normal
- Inflamabilidade da espuma B3
- aplicação da embalagem na vertical de boca para abajo
- aderência da espuma standard

UTILIZAÇÃO RECOMENDADA

- enchimento de espaços vazios, gretas, orifícios, penetrações de tubagens
- vedação de tetos, paredes e juntas de chão

DADOS TÉCNICOS

Parâmetro (+23°C/50% HR)	Valor
Tempo completo de cura (RB024) [h]	24
Tempo de corte (EN 17333-3:2020). O resultado baseia-se numa tira de espuma de 3 cm de diâmetro [min]	≤ 40
Classe de inflamabilidade (DIN 4102)	B3
Classe de inflamabilidade (EN 13501-1:2008)	F
Estabilidade dimensional (EN 17333-2:2020) [%]	≤ 5
Coefficiente de condutividade térmica (λ) (RB024) [W/mK]	0,036
Aumento do volume da espuma (expansão posterior) (EN 17333-2:2020) [%]	60 - 90
Capacidade (espumação livre) (RB024) [l]	31 - 36
Capacidade num orifício (O valor foi tido em conta para orifícios cujas dimensões sejam de 35*1000*35 (largura*comprimento*profundidade [mm]) (RB024) [l]	22 - 28
Tempo de formação da película (EN 17333-3:2020) [min]	≤ 10
Certificação O2	O2
Certificação M1	M1
Cor	Valor
amarela	+
Condições de aplicação	Valor
Temperatura de aplicação/ aplicador (ideal +20°C) [°C]	+15 - +30
Temperatura ambiente / substrato [°C]	+5 - +30

INSTRUÇÕES DE USO

Antes da aplicação, consulte as instruções de segurança incluídas na ficha técnica e de segurança FTSM.

Preparação da superfície

- A espuma adere especialmente aos materiais de construção típicos, tais como: azulejo, betão, gesso, madeira, metais, espuma de polietileno, PVC duro e tubos rígidos de poliuretano.
- Limpar a superfície de trabalho e desengordurá-la.
- A superfície de trabalho deve ser polvilhada com água (com aspersão de jardinagem, por exemplo).
- Proteger a superfície exposta à contaminação acidental de espuma.

Preparação do produto

- Se a embalagem estiver demasiado fria será necessário que alcance a temperatura ambiente. Mergulhar em água morna a 30°C ou deixar à temperatura ambiente durante pelo menos 24h.
- A temperatura do aplicador não pode ser inferior à temperatura da embalagem.

Aplicação

- Usar luvas protetoras.
- Agitar com força a embalagem (10-20 segundos, com a válvula virada para baixo) para misturar a fundo os componentes.
- Enroscar a embalagem no aplicador.
- A posição de trabalho da embalagem é “válvula virada para baixo”.
- Encher os orifícios verticais com espuma de baixo para cima.
- Não encher o orifício inteiro – a espuma aumentará de volume.
- Ao vedar janelas e portas, mantenha uma distância mínima de 10 mm e máxima de 30 mm entre o muro e o caixilho. As folgas > 30 mm não são recomendadas. Encha os espaços superiores a 30 mm de baixo para cima de uma parede para outra, criando alternadamente um padrão em ziguezague. As folgas > 50 mm não são admissíveis.
- Se a aplicação se interromper durante mais de 5 minutos, limpar a boquilha do aplicador que contenha espuma fresca com um limpador de espuma de poliuretano. Para o efeito, coloque o tubo de plástico incluído na ponta do aplicador de modo a evitar a criação de uma névoa com o agente de limpeza e as sobras do aplicador. A seguir, aparafuse a lata com o agente de limpeza no aplicador e pressione o gatilho até sair o líquido límpido. Agitar a embalagem antes do seu uso.

Trabalho depois de completar o aplicação

- Imediatamente após a espuma ter curado completamente, protegê-la dos raios UV, utilizando, por exemplo: Gesso ou pintura.
- Terminado o trabalho, limpe cuidadosamente o aplicador. Para o efeito, coloque o tubo de plástico incluído na ponta do aplicador de modo a evitar a criação de uma névoa com o agente de limpeza e as sobras do aplicador. A seguir, aparafuse a lata com o agente de limpeza no aplicador e pressione o gatilho até sair o líquido límpido.

Notas / limitações

- É PROIBIDO INSTALAR PORTAS SEM ACOPLAMENTO MECÂNICO. A FALTA DE ACOPLAMENTO MECÂNICO PODERIA CAUSAR A DEFORMAÇÃO DO ELEMENTO INSTALADO.
- O processo de cura depende da temperatura e da humidade. A diminuição da temperatura ambiente durante 24 h após a aplicação abaixo da temperatura mínima de aplicação pode afetar a qualidade e/a exatidão da junta.
- Demasiadas primeiras tentativas de pré-tratamento podem causar mudanças irreversíveis na estrutura da espuma e da sua estabilidade, e também têm um impacto na deterioração das características de rendimento da espuma.
- Se abriu um pacote de espuma, deverá usá-lo no prazo de uma semana.
- A espuma não adere ao polietileno, polipropileno, poliamida, silicone ou alteflon.
- Retirar a espuma fresca com limpador de espuma de poliuretano.
- A espuma curada só poderá ser retirada mecanicamente (ex., com uma faca).
- A qualidade e as condições técnicas da pistola ou cânula utilizada influenciam as características do produto final.
- Não utilizar a espuma em espaços em que não haja ar fresco ou que tenham uma ventilação fraca ou em lugares expostos diretamente à luz solar.

INFORMAÇÕES ADICIONAIS

Todos os parâmetros baseiam-se em testes de laboratório que cumprem a normativa interna dos fabricantes e que dependem profundamente das condições de cura da espuma (ambiente, temperatura da superfície, qualidade do equipamento utilizado e habilidades das pessoas que aplicam a espuma).

O fabricante recomenda começar a terminar os trabalhos após a espuma se ter cura totalmente, p.ex., após 24 h.

O fabricante utiliza métodos de teste aprovados pela FEICA e concebidos para oferecer resultados dos testes que sejam claros e reproduzíveis, o que garante aos clientes uma representação precisa do rendimento do produto. Os métodos de teste FEICA OCF estão disponíveis em: <http://www.feica.com> (Our industry -> PU Foam (OCF) -> OCF Test Methods). A FEICA é a associação multinacional que representa a indústria europeia dos adesivos e vedações, incluindo os fabricantes de espuma de um só componente.

TRANSPORTE / ARMAZENAMENTO

A espuma pode ser utilizada dentro dos 12 meses a partir da data de fabricação sempre e quando se tiver conservado na sua embalagem original em posição vertical (válvula virada para cima) e em lugar seco a uma temperatura que oscile entre +5°C e +30°C. A armazenagem a uma temperatura que exceda +30°C encurta a vida útil do produto e afeta negativamente os seus parâmetros. Contudo, o produto não deveria ser conservado a uma temperatura de -5°C, durante mais de 7 dias (sem contar com o transporte). Não se permite a armazenagem de embalagens de espuma a uma temperatura que exceda os 50°C ou estando perto de chamas. A armazenagem do produto numa posição que não seja a recomendada poderia bloquear a válvula. Mesmo vazia, a embalagem não deve ser cortada ou furada.

Não guarde a espuma no compartimento de passageiros. Transportado apenas na bagageira.

A informação detalhada do transporte está incluída na ficha técnica de segurança do material (FTSM).

Temperatura de transporte	Período de transporte da espuma [dias]
< -20°C	4
-19°C ÷ -10°C	7
-9°C ÷ -0°C	10

DADOS DE CATÁLOGO

Capacidade nominal / volume / tamanho	Cor	Quantidade de embalagens por caixa	Índice	Código EAN
650 ml	amarelo	12	10049510	5902120204823
650 ml	amarelo	12	10051360	8411729006624

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA E SAÚDE

Todas as informações são baseadas no conhecimento, testes e experiência do fabricante. Contudo, e porque as condições de utilização não estão debaixo do controle do fabricante estas informações não substituem eventuais ensaios dos usuários para assegurar que o produto cumpre os requisitos para os quais pretende a sua utilização. O fabricante só garante que o produto cumpre as suas especificações de venda. Em caso de incumprimento será devolvido o dinheiro de compra ou substituído o produto. O fabricante não assume qualquer responsabilidade proveniente da má utilização do produto.