



SINTEX DM-56

Ficha técnica
Revisión 12/2013

DESCRIPCIÓN:

Adhesivo termofusible basado en una mezcla de copolímeros EVA y resinas sintéticas.

APLICACIONES:

SINTEX DM-56 ha sido especialmente formulado para la fabricación de molduras tipo cornisa con laminados de alta presión de hasta 1,2 mm. de grueso.

PROPIEDADES:

Este adhesivo se caracteriza por su elevada resistencia inicial y fuerte tack lo que le hace especialmente adecuado para trabajar con laminados con elevada tensión.

INDICACIONES DE USO:

Temperatura de trabajo

La temperatura de trabajo recomendada en el colero está entre 200 y 220°C. No obstante, el propio usuario deberá determinar, mediante ensayos previos, la temperatura idónea de acuerdo con la máquina que utilice.

Preparación de los materiales:

Los materiales a pegar deben estar limpios, secos y exentos de polvo y grasa.

Es necesario mantener los materiales atemperados a fin de evitar que se produzca una falsa encoladura. Este fenómeno se origina al aplicar el adhesivo sobre una superficie fría dando lugar a un rápido enfriamiento del termofusible.

OBSERVACIONES

Los adhesivos termofusibles en base EVA se pueden degradar y perder sus características por calentamiento prolongado a temperaturas superiores a 240°C. Se recomienda por lo tanto vigilar la temperatura de los coleros con el objeto de no sobrepasarla.

"La información contenida en la presente ficha técnica se proporciona de buena fe en base a los estudios realizados por Selena y se considera precisa. Sin embargo, dado que las condiciones y métodos de uso de nuestros productos escapan a nuestro control, dicha información no deberá reemplazar las pruebas de clientes a fin de garantizar que los productos de Selena sean plenamente satisfactorios para sus aplicaciones específicas. La única garantía ofrecida por Selena es que el producto cumple con sus especificaciones de venta actuales. Por tanto, el único recurso al que tendrá derecho en caso de violación de dicha garantía quedará limitado al reembolso del precio de compra o sustitución de todo producto para el que se demuestre un estado distinto al garantizado. Selena Iberia S.L.U. renuncia expresamente a cualquier otra garantía expresa o implícita de aptitud para un fin específico de comercialización. Asimismo, Selena renuncia a toda responsabilidad por cualquier daño o perjuicio imprevisto o consecuente. Las sugerencias de uso no deberán interpretarse como una incitación a la infracción de derechos de patentes.

Las indicaciones y datos técnicos contenidos en la presente ficha técnica se basan en nuestros conocimientos y experiencia actuales y declinamos toda responsabilidad por las consecuencias derivadas de un uso inadecuado de los mismos. Por consiguiente, nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto suministrado. La información técnica podrá ser modificada sin previo aviso. Si la necesitara, rogamos la solicite de forma periódica."

Por este motivo, en paradas de máquina superiores a una hora es conveniente reducir la temperatura del colero en 50-60°C a fin de evitar un excesivo calentamiento del producto.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Aspecto:	Granza de color beige.
Viscosidad:	Brookfield RVT. Aguja 28 a 5 rpm 200°C 240.000 ± 10.000 m Pa.s 210°C 185.000 ± 10.000 m Pa.s
Temperatura de reblandecimiento:	Anillo y Bola. Según ASTM 3461-85 154 ± 7°C
Resistencia al calor:	Según norma WPS-68 70 – 75°C

ALMACENAMIENTO:

Se recomienda no almacenar el producto periodos de tiempo superiores a 2 años.

PRESENTACIÓN:

Sacos 25 kilos

LIMPIEZA:

La limpieza del colero y utensilios de trabajo, puede hacerse con Limpiador DM-11. Para este trabajo es imprescindible la UTILIZACION DE MASCARILLA.

SEGURIDAD E HIGIENE:

Debe procurarse trabajar con una adecuada ventilación en el área del colero.

Para más información solicite hoja de seguridad del producto.



Quilosa - Selena Iberia S.L.U.

Centro empresarial Rivas Futura, C/ Marie Curie 19, Planta 6.1, 28521 Rivas, Madrid, Spain,
Tel: +34 902 02 18 02 – Fax: +34 914 999 796, info@quilosa.es, www.quilosa.com